

серия XR

Гидравлический привод с винтовым поворотом

HELICAL HYDRAULIC ROTARY ACTUATORS



Высокая плотность крутящего момента · Встроенная опора · Двусторонний гидравлический привод

Чэнду Синьхай Флюид Контрол Эквипмент Ко., Лтд.

www.xinhaifluid.com

01 Обзор продукта

Гидравлический привод со спиральным поворотом серии XR использует трансмиссию со скользящей спиральной парой для преобразования линейного движения гидравлического поршня во вращение выходного вала. Привод включает в себя поворотный привод, опору для установки и удержание нагрузки. Он имеет компактную конструкцию и большой выходной крутящий момент. Он подходит для открытия и закрытия клапана, промышленной индексации, переворачивания, зажима и поворотного позиционирования.

Функции

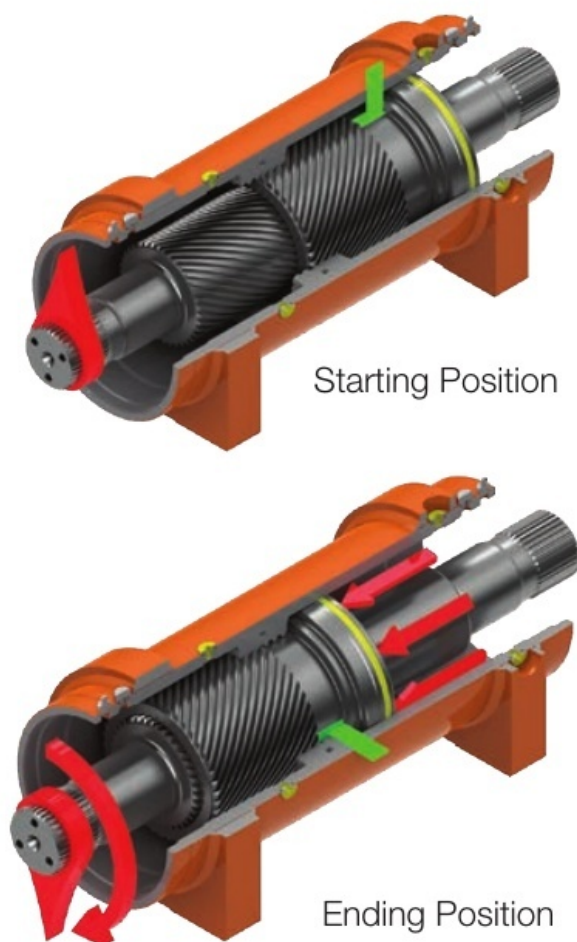
- Передача с наложенной парой двойной спирали обеспечивает большой угол поворота и высокий выходной крутящий момент при небольшом осевом размере.
- Выходной вал интегрирован с силовым подшипником и может одновременно воспринимать крутящий момент, радиальную силу, осевую силу и опрокидывающий момент.
- Закрытая спортивная пара подходит для пыли, влаги и уличной промышленной среды.
- Двусторонний гидравлический привод, плавное действие; способность сохранять промежуточное положение зависит от внутренней утечки, группы клапанов и условий нагрузки.
- Фланец, ножное седло, выходной интерфейс, угол поворота, блок клапанов и обратную связь по положению клапана можно конфигурировать в комбинации.

Структура серии

ряд	Форма установки	Стандартный угол поворота	Диапазон крутящего момента	Основная цель
XRF	Передние и задние фланцы	180° / 360°	0.19-2.83 kN·m	Клапаны, индексирующие, малые поворотные механизмы
XRT	Поддержка ног	180°	0.51-4.41 kN·m	Точение, зажим, поддержка для тяжелых условий эксплуатации
XRH	Фланец или ножка	180° / 360°	1.92-42.94 kN·m	Сверхмощные поворотные, большие клапаны и горнодобывающее и металлургическое оборудование

02 Принцип работы

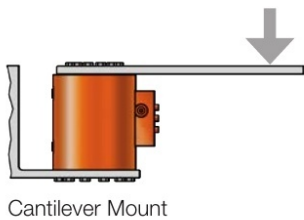
Масло под давлением заставляет кольцевой поршень двигаться в осевом направлении. Внешняя спираль поршня входит в зацепление с внутренней спиралью корпуса, а внутренняя спираль поршня входит в зацепление с внешней спиралью выходного вала. Двухступенчатое спиральное движение в противоположных направлениях совместно приводит во вращение выходной вал. Когда масло подается в другой масляный порт, поршень движется в противоположном направлении, а выходной вал вращается в противоположном направлении.



[Принципиальная схема принципа работы двойной спиральной передачи \(структурная ссылка\)](#)

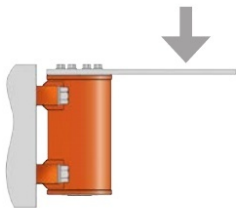
03 Инструкция по установке

L10 Series

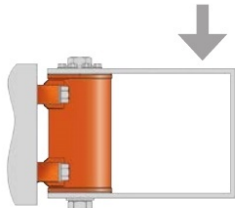


Cantilever Mount

L20 Series



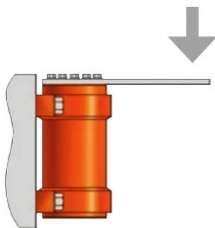
Cantilever Mount



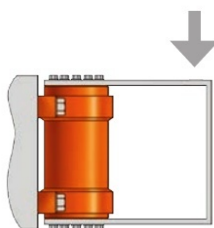
Straddle Mount

The upper portion of the bracket is bolted to the shaft flange. The lower portion is secured either by a tie rod passed through the shaft bore or is bolted to the endcap flange.

L30 Series



Cantilever Mount



Straddle Mount

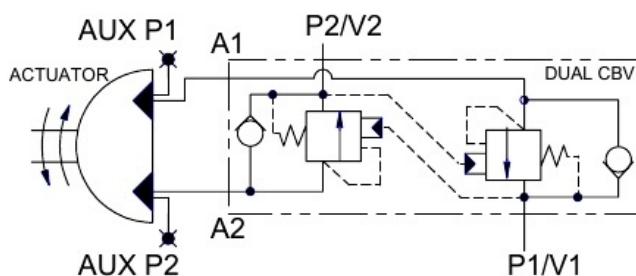
The upper portion of the bracket is bolted to the shaft flange, the lower portion is bolted to the endcap flange.

[Формы установки консоли, перемычки, опоры и фланца \(ссылка на конструкцию\)](#)

Форма установки

форма	Принудительный режим	Структурное описание
Консольная установка	Выходной фланец подключения нагрузки, односторонняя опора	Компактная структура; внешний измеритель опрокидывающего момента опционально
Установка перемычки	Нагрузка поддерживается на обоих концах выходного вала.	Подходит для больших радиальных нагрузок и опрокидывающих моментов.
Установка ножек	Ножки корпуса зафиксированы, а выходной вал подключен к нагрузке.	Простота установки и обслуживания базы оборудования
Фланцевая установка	Фланец корпуса с непосредственным креплением	Подходит для клапанов и компактных интерфейсов устройств.

04 Конфигурация гидравлического управления



Hydraulic Schematic of Optional Counterbalance Valve

[Принципиальная схема гидравлического принципа двухходового балансировочного клапана \(ссылка на схему\)](#)

Конфигурация гидравлического управления

- Базовый тип: масляные порты A и B соединены с реверсивным клапаном для обеспечения двунаправленного вращения.
- Тип гидравлического замка: поддерживает положение привода при заданных условиях внутренней утечки, нагрузки и температуры масла.
- Тип балансировочного клапана: контролирует перегрузку и предотвращает потерю давления в трубопроводе, вызывающую потерю управления нагрузкой.
- Тип регулирования скорости дроссельной заслонки: Скорость открытия и закрытия регулируется посредством дроссельного элемента блока клапанов.
- Тип обратной связи по положению клапана: механический указатель, бесконтактный переключатель или концевой выключатель выдает сигнал положения клапана.

05 Технические характеристики серии легких фланцев XRF

Перепад давления опорного крутящего момента Δр=20,7 МПа; стандартный угол поворота составляет 180°, а XRF03-XRF28 обеспечивает угол поворота 360°.

модель	крутящий момент кН·м	Поддерживать крутящий момент кН·м	Опрокидывающий момент кН·м	Радиальная нагрузка кН	Осевая нагрузка кН
XRF02	0.192	0.633	0.565	8.9	8.9
XRF03	0.339	1.243	1.017	13.3	13.3
XRF06	0.622	1.921	2.26	17.8	17.8
XRF11	1.074	3.842	5.65	35.6	35.6
XRF17	1.695	5.65	9.04	48.9	48.9
XRF28	2.825	9.379	11.3	66.7	66.7

Объем, вес и внешний вид

модель	Смещение 180° л	Смещение на 360° л	180° вес кг	360° вес кг	Диаметр корпуса мм	Длина 180° мм	Длина 360° мм
XRF02	0.064	-	6.4	-	100	140	-
XRF03	0.121	0.243	10.0	12.7	119	143	189
XRF06	0.192	0.384	14.1	19.1	135	156	212
XRF11	0.365	0.733	25.9	34.9	170	184	258
XRF17	0.552	1.105	43.1	54.4	198	224	311
XRF28	0.914	1.829	56.7	83.0	226	241	346

06 Технические характеристики серии стоек XRT

Перепад давления опорного крутящего момента $\Delta p=20,7$ МПа; стандартный угол поворота 180°; установка стопы.

модель	крутящий момент кН·м	Поддерживать крутящий момент кН·м	мостовой момент кН·м	Консольный момент кН·м	Радиальная нагрузка кН	Осевая нагрузка кН
XRT05	0.509	1.333	2.543	1.356	13.6	4.9
XRT09	0.927	2.373	4.52	2.486	20.9	6.7
XRT17	1.695	4.375	10.17	5.424	41.1	9.8
XRT28	2.825	7.108	22.597	11.3	54.7	13.8
XRT44	4.407	10.532	31.64	15.82	93.4	17.3

Объем, вес и внешний вид

модель	Смещение 180° л	вес кг	Диаметр фланца D1 мм	общая длина мм	Ширина установки мм	общая ширина мм
XRT05	0.132	12.2	104	188	145	178
XRT09	0.234	16.8	117	216	152	191
XRT17	0.436	29.9	142	248	197	248
XRT28	0.726	51.3	170	298	222	279
XRT44	1.077	76.7	196	337	267	330

07 Технические характеристики серии XRH для тяжелых условий эксплуатации

Характеристики, указанные в таблице, основаны на перепаде давления 20,7 МПа; Предусмотрена установка фланца и установка ножки. XRH19-XRH243 указаны со спецификациями 180° и 360°, а XRH429 указан только со спецификациями 180°.

модель	крутящий момент кН·м	Поддерживать крутящий момент кН·м	Консольный момент кН·м	Перепускной момент 180° кН·м	Перепускной момент 360° кН·м	Радиальная нагрузка кН	Осевая нагрузка кН
XRH19	1.921	4.927	5.187	13.447	19.21	17.8	13.3
XRH28	2.825	6.825	7.063	16.95	24.634	22.2	17.8
XRH47	4.746	11.639	11.865	30.849	45.426	35.6	26.7
XRH73	7.345	18.306	18.363	47.799	71.19	48.9	35.6
XRH107	10.735	26.216	29.521	75.145	111.531	66.7	44.5
XRH141	14.125	34.578	38.844	98.875	146.335	80.1	57.8
XRH186	18.645	45.652	55.935	130.515	197.75	97.9	66.7
XRH243	24.295	58.76	72.885	170.065	256.51	115.7	80.1
XRH429	42.94	105.768	64.41	170.065	-	115.7	80.1

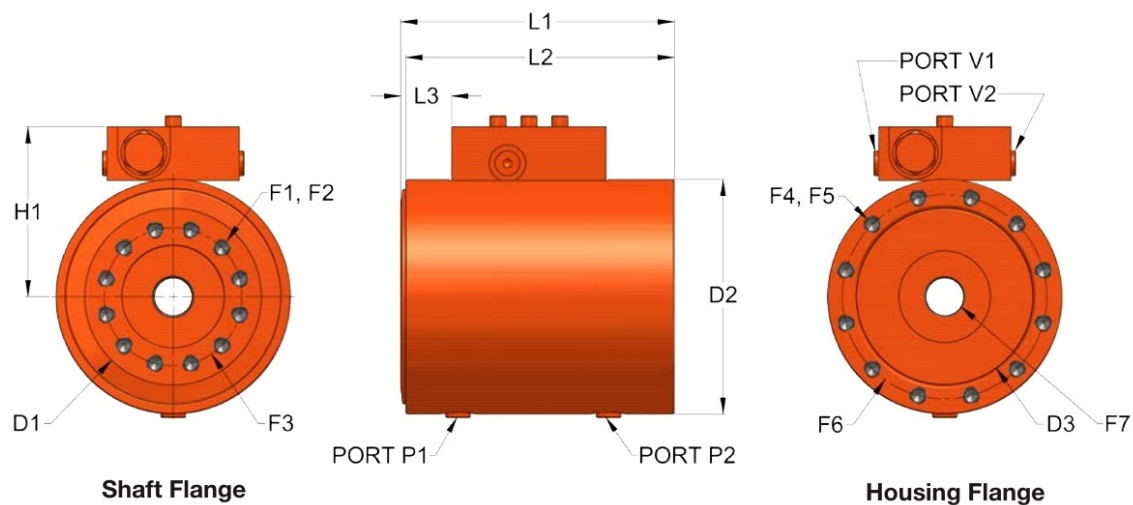
08 Серия XRH для тяжелых условий эксплуатации, объем и внешний вид

модель	Смещение 180° л	Смещение на 360° л	180° вес кг	360° вес кг	Диаметр корпуса мм	Длина 180° мм	Длина 360° мм
XRH19	0.488	0.983	34.5	45.4	140	298	427
XRH28	0.697	1.393	49.9	63.5	152	323	470
XRH47	1.183	2.36	72.6	99.8	178	365	538
XRH73	1.868	3.736	108.9	140.6	203	413	615
XRH107	2.688	5.359	163.3	204.1	229	475	705
XRH141	3.54	7.079	222.3	285.8	254	524	776
XRH186	4.654	9.324	276.7	367.4	279	551	836
XRH243	5.998	11.995	358.3	453.6	305	600	906
XRH429	10.193	-	499.0	-	305	906	-

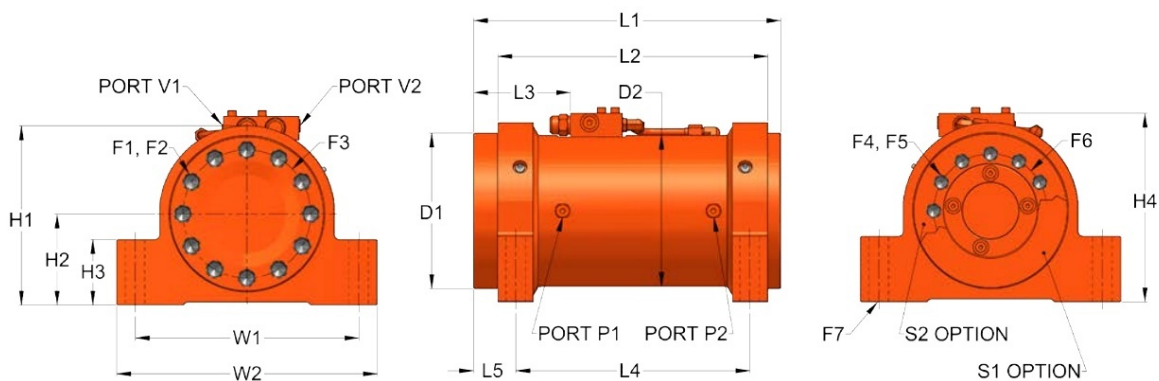
Код модели

Пример	XRH73-FF-180-C-LS
ряд	Легкий фланец XRF / опора XRT / XRH для тяжелых условий эксплуатации
Установить	Передний фланец FF/задний фланец RF/Т-образная ножка; выбирайте в соответствии с формой установки, разрешенной серией
угол поворота	180/360; выберите согласно соответствующей таблице спецификаций, для особых углов поворота используйте дополнительный код заказа
регулирующий клапан	0 Без клапана / L гидравлический замок / С балансировочный клапан; решение с балансировочным клапаном используется при перегрузочных нагрузках
обратная связь	0Механическая индикация/концевой выключатель LS/датчик положения PS

09 Символы размеров



Обозначения контурных размеров серии XRF (ссылка на конструкцию)



Обозначения контурных размеров серии XRH (ссылка на конструкцию)

Буквы размера используются для выбора модели и взаимодействия с интерфейсом. Конкретные значения основаны на соответствующей диаграмме подтверждения модели.

10 размеров серии XRF

модель	Д1 Диаметр монтажн ой поверхн ости	Д2 Диаметр корпуса	Д3 Диаметр упора	Ф1 Резьба выходно го фланца	Ф2 Количес тво	Ф3 Окружно сть отверсти й выходно го фланца	Ф4 Резьба фланца корпуса	Ф5 Количес тво	Ф6 Окружно сть отверсти й фланца корпуса	Ф7 Диаметр сквозног о отверсти я
XRF02	77.2	100	76.7	M8×1.25 ×11.9	8	54	M8×1.25 ×11.9	8	86	14.3
XRF03	89	119	93	M8×1.25 ×12	8	73	M8×1.25 ×12	8	103	17
XRF06	102	135	105	M10×1.5 ×15.2	12	80	M10×1.5 ×18	12	117	21.4
XRF11	127	170	134	M12×1.7 5×19.1	12	102	M12×1.7 5×19.1	12	151	35.7
XRF17	148	198	157	M12×1.7 5×19.1	12	127	M12×1.7 5×19.1	12	175	45.7
XRF28	185	226	186	M16×2× 25.4	12	140	M12×1.7 5×19.1	12	203	66.7

Габаритный размер (мм)

модель	Н1 от центра до верха клапана	Л1 Общая длина 180°	Л1 Общая длина 360°	Л2 Длина без вращения 180°	Л2 360°, не вращающийс я, длинный	Л3 Положение клапана 180°	Л3 Положение клапана на 360°
XRF02	80	140	-	138	-	25.4	-
XRF03	89.7	143	189	142	188	26.9	22.6
XRF06	97.8	156	212	154	211	27.7	24.6
XRF11	115	184	258	182	256	27.9	42.7
XRF17	129	224	311	221	308	38.6	60.2
XRF28	143	241	346	239	344	43.9	70.4

11 Размеры серии XRT

модель	Д1 Диаметр фланца	Д2 Диаметр корпуса	Ф1 Резьба выходно го фланца	Ф2 Количес тво	Ф3 Окружно сть отверсти й выходно го фланца	F5 Ножные болты	H1 Высота тела	H2 высота центра	H3 Ноги высокие	H4 Включая высоту клапана
XRT05	104	101	M10×1.5 ×12.7	6	53.9	M16	119	66	34.3	146
XRT09	117	114	M10×1.5 ×15.2	8	65	M20	135	76.2	38.1	163
XRT17	142	139	M12×1.7 5×19.1	8	85	M24	158	85.9	44.5	185
XRT28	170	165	M20×2.5 ×30	8	102	M24	193	108	63.5	220
XRT44	196	191	M20×2.5 ×28	10	121	M30	218	121	70	245

Длина и ширина (мм)

модель	Л1 общая длина	Л2 невращающа яся длина	Л3 положение клапана	Л4 Длина установки	Л5 Фланец к монтажному отверстию	П1 Ширина установки	П2 общая ширина
XRT05	188	173	32	111	37.9	145	178
XRT09	216	197	34.5	140	37.6	152	191
XRT17	248	229	44.7	152	47	197	248
XRT28	298	276	48.8	184	57.2	222	279
XRT44	337	314	49	216	60.5	267	330

12 Размеры серии XRH

модель	Д1 Внешний диаметр фланца	Д2 Диаметр упора	Д3 Диаметр торцевого фланца	Д4 Диаметр корпуса	Ф1 Резьба выходного фланца	Ф3 Окружность отверстий выходного фланца	Ф4 Болты фланца корпуса	Ф6 Окружность отверстий фланца корпуса
XRH19	200	150	139	140	M12×1.75× 18	115	M10	175
XRH28	235	175	155	152	M16×2×23. 9	125	M12	205
XRH47	280	205	183	178	M20×2.5×3 0	150	M16	245
XRH73	315	230	209	203	M22×2.5×3 3	170	M20	275
XRH107	355	260	234	229	M24×3×36. 1	195	M22	310
XRH141	396	290	263	254	M27×3×40. 6	215	M24	345
XRH186	442	315	288	279	M27×3×40. 6	240	M27	380
XRH243	475	340	310	305	M30×3.5×4 4.9	255	M30	410
XRH429	475	340	310	305	M30×3.5×4 4.9	255	M30	410

Длина и установочные размеры (мм)

модель	Н1 от центра до верха клапана	Л1 Общая длина 180°	Л1 Общая длина 360°	Л2 Длина без вращения 180°	Л2 360°, не вращающийс я, длинный	Л4 Толщина фланца	Л5 Расстояние до конца фланца
XRH19	99.1	298	427	261	390	25.2	26.9
XRH28	106	323	470	283	430	25.9	32
XRH47	118	365	538	323	496	30.9	35.1
XRH73	131	413	615	363	565	33	41.9
XRH107	144	475	705	431	661	40.1	40.1
XRH141	156	524	776	462	715	41.9	53.1
XRH186	169	551	836	493	775	45.9	54.1
XRH243	182	600	906	534	839	52	55.9
XRH429	182	906	-	840	-	52	55.9

13 Метод выбора

шаг	входные параметры	Содержимое подборки
1	Рабочий крутящий момент, пусковой крутящий момент, пиковый крутящий момент	Определить характеристики крутящего момента привода
2	Угол поворота, время действия, частота цикла	Определить смещение и поток в системе
3	Радиальная сила, осевая сила, опрокидывающий момент	Определите серию установки и характеристики несущей способности.
4	Рабочее давление, температура масла, среда и чистота	Определить уплотнения, порты и блоки клапанов
5	Монтажный фланец, выходные соединения и размеры помещения	Определить форму и код соединения

Крутящий момент и расход

- Приводной момент изменяется примерно пропорционально фактической разности давлений между двумя масляными портами привода. Базовыми условиями для крутящего момента, указанными в таблице, являются эффективная разница давлений между портами А и В $\Delta p = 20,7$ МПа; Значения максимального непрерывного давления, пикового давления и выдерживаемого давления указаны на паспортной табличке продукта, в схеме подтверждения и в техническом соглашении.
- Крутящий момент, радиальная сила, осевая сила и опрокидывающий момент выбираются в соответствии с условиями комбинированной нагрузки. Запрещается одновременное наложение максимальных значений, указанных в таблице.
- Идеальное время действия при равномерной скорости рассчитывается по формуле $t=V/Q$. Когда V выражено в см³, а фактическая средняя скорость потока Q на входе привода выражена в л/мин, $t(s)=0,06 V/Q$; Фактический цикл включает в себя ходы вперед и назад, время задержки, ускорения и замедления.
- Давление перелива системы, давление срабатывания блока клапанов и пиковое давление в трубопроводе не должны превышать допустимые значения, указанные на паспортной табличке изделия или в техническом соглашении; Увеличение давления, вызванное превышением нагрузки, должно контролироваться через контур балансировочного клапана.

Данные запроса

проект	содержание
нагрузка	Рабочий/пусковой/максимальный крутящий момент, направление нагрузки, внешние силы и моменты.
действие	Угол поворота, время действия, частота, требования к позиционированию и удержанию
Гидравлический	Рабочее давление, пиковое давление, скорость потока, температура масла, среда и точность фильтрации.
интерфейс	Способ монтажа, схема фланцев, схема выходного вала/штока и ограничения по пространству
среда	Температура, коррозия, пыль, защита от внешних воздействий, взрывозащита и уровни защиты.

14 Приемка, хранение и установка

Прием и хранение

- Проверьте упаковочный лист и паспортную табличку продукта, а также проверьте, нет ли неровностей на приводе, соединительной втулке, шпоночном пазе, шлице, упоре и уплотнительной поверхности.
- Во время транспортировки не допускайте ударов, падений и попадания дождевой воды, а также блокируйте маслоотвод.
- Храните продукт в сухом, прохладном месте в помещении; регулярно проверяйте защиту от ржавчины и состояние уплотнения масляного порта во время длительного хранения.

Последовательность установки клапана

1. Установите переходную пластину на фланец клапана, располагая отверстие под штифт в том же направлении, что и масляный порт; затяните соединительные болты и установите позиционирующий штифт.
2. Установите шпоночную или шлицевую соединительную втулку на шток клапана, убедившись, что сопрягаемая поверхность чистая и не имеет заусенцев.
3. Когда привод и клапан находятся в одном и том же положении «открыто/закрыто», опустите привод вертикально на переходную пластину.
4. Убедитесь, что выступы, позиционирующие штифты и все монтажные отверстия полностью посажены, установите прокладку и затяните болты в диагональном порядке.
5. Если необходимо отрегулировать направление, сначала отсоедините выходной вал от соединительной втулки, а затем поверните корпус привода; запрещается с силой тянуть привод за соединение.

Соединение труб

- Перед соединением тщательно промойте трубы, чтобы удалить сварочный шлак, стружку, уплотнительную ленту и другие частицы.
- Подключите масляные порты А и В в соответствии со схемой изделия; Посмотрите на конец выходного фланца, направление вращения указано стрелкой на паспортной табличке и схеме подтверждения проекта.
- Шланги и трубы не должны оказывать дополнительного тянущего усилия или изгибающего момента на порты привода.
- Выполните проверку утечки низкого давления после затяжки масляного порта, блока клапанов и соединения измерения давления.

15 Гидравлическое масло, выхлоп и отладка

Требования к гидравлической системе

проект	Требовать
Требования к фильтрации	Точность фильтра, положение и значение β определяются в соответствии с выбранной группой клапанов и требованиями системы; запрещено использовать двусмысленные выражения типа «не менее 10 мкм»
Чистота масла	Используйте трехсекционный код ISO 4406 и определите его в соответствии с самыми высокими требованиями в системе; цель должна быть указана как «не грязнее» указанного уровня.
Разновидности гидравлического масла	Внутреннее стационарное оборудование обычно использует HL/HM; На открытом воздухе или в холодных помещениях можно выбрать HV/HS, а окончательное подтверждение зависит от герметичности и температуры.
Рабочая вязкость	В качестве условия управления используется окно рабочей вязкости; Марка ISO VG выбирается в соответствии с самой низкой начальной температурой и самой высокой рабочей температурой масла.
рабочая температура	Работайте в допустимых пределах для жидкости, уплотнений и клапанного механизма.
контроль загрязнения	Новое масло необходимо добавлять после фильтрации; Замена масла, фильтрующих элементов и циклы отбора проб выполняются в соответствии с планом технического обслуживания системы.

Первый выхлоп

1. Убедитесь, что привод, клапаны и трубопроводы установлены, а уровень масла в системе в норме.
2. Используйте специальное выпускное отверстие в соответствии со схемой подтверждения; Если нет специального выпускного отверстия, ослабьте только соединение трубы в самой высокой точке, чтобы выпустить воздух в безопасных условиях.
3. Низкое давление и низкий расход медленно совершают возвратно-поступательные движения, не работают на высокой скорости и не достигают конечного положения, когда воздух не выпущен.
4. Продолжайте выпуск масла до тех пор, пока в точках возврата или выпуска масла не исчезнут постоянные пузырьки воздуха и движение не станет плавным, а затем постепенно увеличивайте давление.
5. Закройте выпускное отверстие, очистите вытекшее масло и еще раз проверьте соединения, уровень масла, направление вращения и полный ход.

запустить проверку

- Убедитесь, что направление вращения, угол поворота и конечное положение соответствуют состоянию открытия и закрытия клапана.
- Постепенно увеличивайте давление и расход и проверяйте, нет ли сползания, ударов, ненормального шума, повышения температуры и внешних утечек.
- Скорость конечного положения регулируется посредством дросселирования системы или блока клапанов, а внутренние конечные положения не используются для поглощения ударов на высокой скорости.
- После завершения отладки зафиксируйте регулировочные детали и повторно проверьте болты крепления, соединения труб и сигналы обратной связи по положению клапана.

16 Техническое обслуживание и устранение неисправностей

Регулярное техническое обслуживание

Проверить элементы	запрос на обработку
Необычный шум и вибрация	Остановите машину, чтобы проверить на предмет заедания груза, неплотной установки, кавитации и внутреннего износа.
внешняя утечка	Проверьте соединения, торцевые крышки, уплотнения выходного вала и сопрягаемые поверхности корпуса.
Скорость действия и гистерезис	Проверьте расход, воздух, внутреннюю утечку, зазор спиральной пары и изменения нагрузки.
Статус нефти	Проверьте чистоту, влажность, температуру и вязкость, отфильтруйте или замените в соответствии с системным циклом.
Тепловыделение корпуса	Регулярно удаляйте пыль и масло для поддержания отвода тепла от поверхности.
застежка	Регулярно проверяйте крепежные болты, блоки клапанов и опоры труб.

Поиск неисправностей

Феномен	Проверить заказ
Нет действий	Давление подачи масла → реверсивный клапан → гидравлическая блокировка → заклинивание нагрузки → внутренняя неисправность
Медленные или ползущие движения.	Поток→Воздух системы→Фильтр→Противодавление→Уплотнение и кинематическая пара
конечный удар	Расход слишком велик → Настройка дроссельной заслонки → Внешний предел → Инерция нагрузки
Не могу удержать позицию	Внешняя утечка трубопровода → блок клапанов → внутренняя утечка привода
Слишком высокая температура	Непрерывная рабочая частота → потери при переливе → вязкость масла → внутреннее трение

требования безопасности

- Во время работы персоналу строго запрещается входить в зону выходного вращения и в зоны защемления, а запуск запрещен при снятом защитном устройстве.
- Подвеска и обгонная нагрузка должны быть оборудованы балансировочными клапанами и защитой от потери давления; Для фиксации грузов перед техническим обслуживанием следует использовать механические опоры.
- Перед техническим обслуживанием сбросьте давление в системе и убедитесь, что аккумулятор, блок клапанов и закрытая масляная камера полностью разгерметизированы.
- Немедленно остановитесь и изолируйте источник гидравлической жидкости в случае разрыва шланга, ненормального удара, сильной вибрации, чрезмерной температуры или утечки.
- Температуры масла и корпуса после непрерывной работы относительно высоки. Разберите после охлаждения и наденьте защитное снаряжение.
- Собирайте гидравлическое масло во время разборки и сборки, чтобы предотвратить его попадание в почву и дренажную систему.

17 Заказ и контакты

Дополнительная конфигурация

- Передний фланец, задний фланец, основание для ножек и специальный монтажный кронштейн.
- 180°, 360° и специальные углы поворота, определяемые по заказу.
- Внутренний шестигранник, шпонка, шпонка, выходной фланец и специальная муфта.
- Гидравлический замок, двухходовой балансировочный клапан, дроссельный клапан и интерфейс измерения давления.
- Механические индикаторы положения клапана, концевые выключатели и датчики положения.
- Низкотемпературное, высокотемпературное, коррозионностойкое уплотнение и защита поверхности.

Информация для заказа

Отправить проект	содержание
модель	Серия, размер, установка, угол поворота, группа клапанов и код обратной связи.
Рабочие параметры	Давление, расход, крутящий момент, внешняя нагрузка, время и частота действия
Информация об интерфейсе	Чертежи установки клапана/оборудования, выходные интерфейсы и пространственные границы
условия окружающей среды	Температура, среда, коррозия, взрывозащита и уровни защиты

Связаться с компанией Xinhai Fluid

Чэнду Синьхай Флюид Контрол Эквипмент Ко., Лтд.	
веб-сайт	www.xinhaifluid.com
Телефон	+86 28 6160 2577
Почта	yangzs@xinhaifluid.com